



MODELO:
SITRAK 500HP TRACTO
DIESEL

SITRAK MÉXICO se reserva el derecho a modificar unilateralmente cualquier producto y sus características, incluyendo pero no limitándose a modelos, colores, especificaciones y equipamiento, en cualquier momento y sin previo aviso, sin incurrir en alguna responsabilidad.

SITRAK 500HP TRACTO

DIESEL

C9H 500HP TRACTOR 6X4 EURO VI
Configuración de Ejes: 6X4



Pesos y Capacidades	Peso Bruto Vehicular (kg)	33,000 KG
	Peso Bruto Combinado (kg)	-
Cabinas	Tipo	C9H-E
	Asientos	2
	Dormitorio	Con litera

MOTOR

TRANSMISIÓN SINOTRUK

Modelo: MC13.50-61 TD (500 HP)	Marca: SINOTRUK / MAN	Modelo: HW27716XACL con retardador hidráulico VOITH
Desplazamiento: 12.4	Norma de Emisiones: Euro VI	Número de Marchas: 16 Mando: AMT
Torque Máximo (Nm/rpm) 2,500 Nm/1,844 lb-ft @ 900-1,400	Potencia Máxima (PS/rpm): 500 @ 1800 RPM (371kW)	Relación de Velocidades: i1=12.96; i2=10.8; i3=9; i4=7.5; i5=6.21; i6=5.175; i7=4.32; i8=3.6; i9=3; i10=2.5; i11=2.083; i12=1.736; i13=1.438; i14=1.198; i15=1; i16=0.8 33; R1=11.515; R2=9.596;

Embrague	Suspensión
Tipo Monodisco, seco, tipo diafragma, con asistencia neumática.	Delantera Muelles parabólicos, con amortiguadores y barra estabilizadora.
Diametro del Plato 430	Trasera Suspensión Neumática Controlada Electrónicamente, de 8 bolsas, con barra estabilizadora.

Toma De Fuerza	Eje Delantero
Modelo HW70	Marca VPD71DS
Tipo En transmisión, tipo brida (Flange)	Capacidad 7,000KG
Frenos	Tipo de Frenos Freno de disco

Frenos de servicio Frenos de aire, de disco, con ABS, ATC, EBL.	Eje Trasero
Freno auxiliar Freno de motor DRB. Retardador hidráulico VOITH.	Marca MCY13BES
	Capacidad de Carga 26,000 kg (13,000 x 2) entre ejes y bloqueo entre ruedas. 57,300 lbs
	Tipo de Frenos Freno de disco.
	Relación 3.08/3.36/3.7/4.11
	Dirección: Dirección Hidráulica

Configuración de Mandos/ Plataforma	Posición del volante Plataforma	Izquierdo C9H
--	---	------------------

Llantas	Tanque de Combustible	Sistema Eléctrico
Medida / Capas 315/80R22.5	Diesel 550 litros +550 litros	Voltaje 24V
Cantidad 10+1	Tanque de Urea 90L	Batería 240A.H/2

AT MOTORS	Quinta Rueda	50 # JOST
------------------	---------------------	-----------

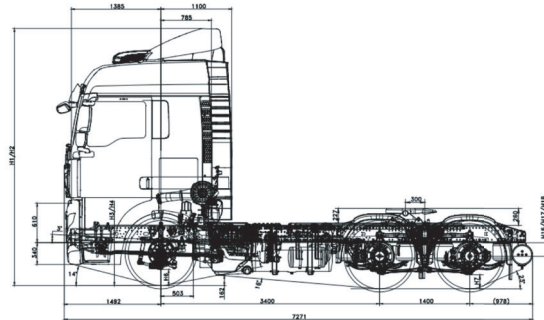


SITRAK MÉXICO se reserva el derecho a modificar unilateralmente cualquier producto y sus características, incluyendo pero no limitándose a modelos, colores, especificaciones y equipamiento, en cualquier momento y sin previo aviso, sin incurrir en alguna responsabilidad.

DIMENSIONES

(mm)			
OAL - Largo total	7,271	WB- Distancia Entre Ejes	3400+ 1400
OH- Altura (Sin Deflector)	3,980	ICE - BOC Largo Carrozable *	-
OW- Ancho Sin Espejos *	2,495	CE - Cabina Punta Chasis	-
BOC- Claro detrás de cabina	-		

DIAGRAMA



EQUIPAMIENTO

● Suspensión Neumática Controlada Electrónicamente (ECAS)	● Aire acondicionado independiente, eléctrico.
● Cierre centralizado + llave con control remoto + llave mecánica	● Tanque de combustible de aluminio
● Clúster digital 12.3", LCD	● Retardador Hidráulico
● Airbag - bolsa de aire, conductor.	● Cierre centralizado
● Seguros y ventanas eléctricas	● Dirección hidráulica
● Ventilador viscoso (fan clutch)	● Asiento ISRI, Premium, con suspensión de aire
● Abatimiento de cabina electrohidráulico.	● Sistema eléctrico 24 V
● Cabina flotante, con suspensión de aire.	○ Espejos eléctricos, con calefacción.
● MP5+Volante multifuncional.	○ Baterías de respaldo para accesorios (2)
● Deflector de aire	● Toma de fuerza
○ Mini refrigerador	○ Sistema detector de fatiga del operador
● Cámaras (4) con DVR	○ Cámaras 360°

LDW / Advertencia de abandono de carril
AEB / Frenado automático de emergencia
PACC / Control de crucero adaptativo predictivo

WWW.SITRAKMEXICO.MX

Versión 08.26