



MODELO:
SITRAK 460HP TRACTOR
CNG

SITRAK MÉXICO se reserva el derecho a modificar unilateralmente cualquier producto y sus características, incluyendo pero no limitándose a modelos, colores, especificaciones y equipamiento, en cualquier momento y sin previo aviso, sin incurrir en alguna responsabilidad.

SITRAK 460HP TRACTOR

CNG

C9H 460HP CNG TRACTOR 6X4
Configuración de Ejes: 6X4



Pesos y Capacidades	Peso Bruto Vehicular (kg)	33,000 KG
	Peso Bruto Combinado (kg)	-
Cabinas	Tipo	C9H-E
	Asientos	2
	Dormitorio	Con litera

MOTOR

TRANSMISIÓN SINOTRUK

Modelo: MT13.46-51 (460 HP)	Marca: SINOTRUK / MAN	Modelo: HW27716XACL con retardador hidráulico VOITH
Desplazamiento: 12.4	Norma de Emisiones: Euro V	Número de Marchas: 16 Mando: AMT
Torque Máximo (Nm/rpm) 2,250 Nm/1,660 lb-ft @ 1,000-1,400	Potencia Máxima (PS/rpm): 460 @ 1,900 RPM	Relación de Velocidades: i1=12.96; i2=10.8; i3=9; i4=7.5; i5=6.21; i6=5.175; i7=4.32; i8=3.6; i9=3; i10=2.5; i11=2.083; i12=1.736; i13=1.438; i14=1.198; i15=1; i16=0.833; R1=11.515; R2=9.596;

Embrague	Suspensión
Tipo Monodisco, seco, tipo diafragma, con asistencia neumática.	Delantera Muelles parabólicos, con amortiguadores y barra estabilizadora.
Diametro del Plato 430	Trasera Suspensión Neumática Controlada Electrónicamente, de 8 bolsas, con barra estabilizadora.

Toma De Fuerza	Eje Delantero
Modelo HW70	Marca VPD71DS
Tipo En transmisión, tipo brida (Flange)	Capacidad 7,000KG
	Tipo de Frenos Freno de disco

Frenos	Eje Trasero
Frenos de servicio Frenos de aire, de disco, con ABS, ATC, EBL.	Marca MCY13BES
Freno auxiliar Freno de motor DRB. Retardador hidráulico VOITH.	Capacidad de Carga 26,000 kg (13,000 x 2) entre ejes y bloqueo entre ruedas. 57,300 lbs
	Tipo de Frenos Freno de disco.
	Relación 3.36/3.7/4.11
	Dirección: Dirección Hidráulica

Configuración de Mandos/ Plataforma	Posición del volante Izquierdo
	Plataforma C9H

Llantas	Tanque de Combustible	Sistema Eléctrico
Medida / Capas 315/80R22.5	Gas Natural 8X260 litros (fibra de carbono) + 4X80 litros (acero).	Voltaje 24V
Cantidad 10+1		Batería 240A.H/2

AT MOTORS	Quinta Rueda 50 # JOST
------------------	----------------------------------

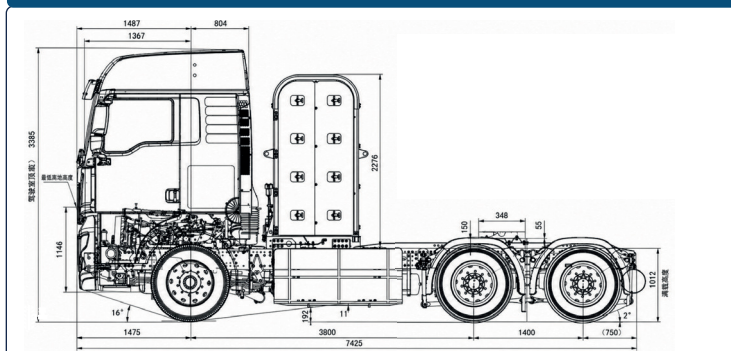


SITRAK MÉXICO se reserva el derecho a modificar unilateralmente cualquier producto y sus características, incluyendo pero no limitándose a modelos, colores, especificaciones y equipamiento, en cualquier momento y sin previo aviso, sin incurrir en alguna responsabilidad.

DIMENSIONES

(mm)			
OAL - Largo total	7,552	WB- Distancia Entre Ejes	3800+1400
OH- Altura (Sin Deflector)	3,980	ICE - BOC Largo Carrozable *	-
OW- Ancho Sin Espejos *	2,495	CE - Cabina Punta Chasis	-
BOC- Claro detrás de cabina	-		

DIAGRAMA



EQUIPAMIENTO

- Suspensión Neumática Controlada Electrónicamente (ECAS)
- Aire acondicionado independiente, eléctrico.
- Cierre centralizado + llave con control remoto + llave mecánica
- Tanque de combustible de aluminio
- Clúster digital 12.3", LCD
- Retardador Hidráulico
- Airbag - bolsa de aire, conductor.
- Cierre centralizado
- Seguros y ventanas eléctricas
- Dirección hidráulica
- Ventilador viscoso (fan clutch)
- Asiento ISRI, Premium, con suspensión de aire
- Abatimiento de cabina electrohidráulico.
- Sistema eléctrico 24 V
- Cabina flotante, con suspensión de aire.
- Espejos eléctricos, con calefacción.
- MP5+Volante multifuncional.
- Baterías de respaldo para accesorios (2)
- Deflector de aire
- Toma de fuerza
- Mini refrigerador
- Sistema detector de fatiga del operador
- Cámaras (4) con DVR
- Cámaras 360°
- LDW / Advertencia de abandono de carril
- AEB / Frenado automático de emergencia
- PACC / Control de cruce adaptativo predictivo

WWW.SITRAKMEXICO.MX

Versión 08.26